

### Curriculum vitae

Nome : Carlo  
Cognome : Buonora  
Nato :  
Residente  
Stato civile  
Figli :  
Conoscenza lingue :  
Titolo di studio : :  
Abilitato  
Iscrizione Albo:

#### Esperienze lavorative :

- 1980 VACCARO S.p.a - ANGRI ( SA )  
(Azienda di trasformazione di prodotti agroalimentari : conserve di pomodoro )  
Attività svolta :  
Responsabile di produzione
- 1981 F.I.P.A s.r.l. – ANGRI ( SA )  
(Azienda di trasformazione di prodotti agroalimentari : conserve di pomodoro )  
Attività svolta :  
Responsabile di produzione
- 1982  
Responsabile di produzione
- 1983 Co.Ma.Co. Sud s.r.l. – S. EGIDIO MONTE ALBINO ( SA )  
(Filiale di azienda di costruzione di macchine per il comparto agroalimentare con sede madre in Parma )  
Attività svolta :  
Responsabile tecnico – commerciale  
per l'area Meridionale
- 1983 – 84 FIDE s.r.l. - ANGRI ( SA )  
(Azienda di trasformazione di prodotti agroalimentari : conserve di pomodoro )  
Attività svolta :  
Responsabile di produzione
- 1985 – 92 Zago Engineering s.r.l. – SCAFATI ( SA )  
( Azienda di progettazione e produzione di macchine per la trasformazione di contenitori metallici )  
Attività svolta :  
Responsabile Progettista
- 1992 - 99 GRUPPO AR Antonino RUSSO  
I.P.A. s.r.l.  
CONSERVIERA SUD s.r.l.  
LA PERLA s.r.l.
-

VELIBOX s.r.l.

(Aziende di trasformazione di prodotti agroalimentari : conserve di pomodoro , frutta , legumi )

Attività svolta :

Responsabile tecnico e gestionale degli impianti e del ciclo produttivo

dal 1999 Titolare ed Amministratore di propria società PROGECO s.r.l. , società di consulenza per le industrie conserviere

Attività più significative svolte:

Progettazione e realizzazione di nuovo impianto produttivo SIA s.r.l. a CALVI ( BN ) per la Società F.lli Longobardi SCAFATI

Progettazione ed Adeguamento tecnico per conto della DORIA S.p.a. dello Stabilimento acquisito in LAVELLO ( PZ ) - Nuovo Reparto Pelatura . durata 5 anni

Progettazione e responsabile per la realizzazione di nuovo impianto per la produzione di legumi in Combi-safe , per conto della DORIA S.p.a nello Stabilimento di SARNO

Progettazione e responsabile per la realizzazione di nuovo impianto per la produzione di succhi di frutta in contenitori PET .

Attività recenti significative svolte in qualità di titolare PROGECO srl:

- commessa INFN - Sezione di Napoli, per la progettazione esecutiva relativa all'installazione di un refrigeratore criogenico per test di magneti superconduttori.
- Commessa INFN - Sezione di Napoli, per la progettazione esecutiva relativa al sistema refrigerante a liquido (torre evaporazione) a servizio delle attrezzature della stazione di test dei magneti superconduttori
- commessa INFN - Sezione di Napoli, per la progettazione esecutiva relativa alla progettazione esecutiva del piping criogenico a servizio degli adduttori di corrente da 20 kA della stazione di test per magneti superconduttori
- progettazione e studio di fattibilità , per nuovo impianto per la produzione di succo di pomodoro in asettico , per l'Azienda KUHMASTER in RUSSIA .
- progettazione di macchine per l'industria alimentare ( riempitrice lineare con movimentazione brushless ) per l'azienda meccanica CO.MI srl in S.Egidio Monte Albino ( SA ) .
- progettazione di macchine per l'industria alimentare ( pastorizzatore – raffreddatore di passata di pomodoro in bottiglie ) per l'azienda MECCANICA DIGAMA in Castel S. Giorgio ( SA ) .
- progettazione di un nuovo impianto per lavorazione di legumi in scatola per l'Azienda AGRICAST in Cerignola ( FG ) .

Dal 2017 svolge esclusivamente attività di consulenza professionale in qualità di ingegnere professionista con propria partita IVA.

In tale veste ha svolto incarichi specifici sulle tematiche di criogenia e sistemi di refrigerazione criogenica in magneti superconduttori a flusso forzato:

---

- a. nel 2017 è stato assegnatario di una collaborazione professionale di otto mesi per la progettazione esecutiva della meccanica di interfaccia dei moduli di quadrupolo superconduttori del SIS100 e follow up della realizzazione della linea di test;
- b. nel 2019 gli è stato conferito un ulteriore incarico, protratto al 2021 a causa della pandemia da SARS-COV19, per la progettazione di una seconda linea di test per i moduli del SIS100, da integrare con la prima, progettazione del sistema di distribuzione dell'elio supercritico nelle interfacce meccaniche verso i moduli integrati, connessioni e supporti per i flussimetri criogenici.